<u>राज्य सभा</u> अतारांकित प्रश्न संख्या 2219 14 मार्च, 2018 को उत्तर के लिए

सेल के संयंत्रों द्वारा कम इस्पात का उत्पादन

2219. श्रीमती रेणुका चौधरीः

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

- (क) क्या यह सच है कि विगत तीन वर्षों में भारतीय इस्पात प्राधिकरण लिमिटेड (सेल) के कई संयंत्रों का इस्पात-उत्पादन उनकी संस्थापित क्षमता से बह्त कम रहा है;
- (ख) यदि हां, तो विगत तीन वर्षों में प्रत्येक संयंत्र की संस्थापित क्षमता की तुलना में उनके वास्तविक उत्पादन का ब्यौरा क्या है और उनके खराब निष्पादन के क्या कारण हैं; और
- (ग) सेल के संयंत्रों की सम्पूर्ण क्षमता के उपयोग को बाधित करने वाली सभी अड़चनों को दूर करने हेतु सरकार द्वारा क्या-क्या नये आवश्यक कदम उठाए गए हैं?

<u>उत्तर</u>

इस्पात राज्य मंत्री

(श्री विष्णु देव साय)

(क) और (ख): विगत तीन वर्षों के लिए स्टील अथॉरिटी ऑफ इंडिया लिमिटेड (सेल) के संयंत्रों में क्रूड इस्पात क्षमता का उपयोग निम्नवत है:

(यूनिटें: 000 टन में)

					' ^ '
		क्रूड इस्पात			टिप्पणियां
संयंत्र	वर्ष	क्षमता	वास्तविक	% सी.यू.	ाटप्पाणया
भिलाई इस्पात संयंत्र	2014-15	3925	4807	122	
(बीएसपी)	2015-16	3925	5058	129	
	2016-17	3925	4737	121	
दुर्गापुर इस्पात संयंत्र	2014-15	1802	2063	114	
(डीएसपी)	2015-16	1802	1975	110	
,	2016-17	1802	2042	113	
राउरकेला इस्पात संयंत्र	2014-15	1900	2792	147	
(आरएसपी)	2015-16	3707	2730	74	नई सुविधाओं के
					स्थिरीकरण के कारण
					क्षमता उपयोग कम ह्आ।
	2016-17	3707	2932	79	3

	2014.15	12.60	2021	0.0	1
	2014-15	4360	3831	88	्र ब्लास्ट फर्नेस को मरम्मत
बोकारो इस्पात संयंत्र	2015-16	4360	3392	78	के लिए बंद करने के कारण
(बीएसएल)					·
	2016-17	4360	3154	72	क्षमता उपयोग कम हुआ।
					पुरानी यूनिटों को धीरे-धीरे
इस्को इस्पात संयंत्र (आईएसपी)	2014-15	500	141	28	हटाया गया।
	2015-16	2500	871	35	नई सुविधाओं के
					_
					स्थिरीकरण के कारण
अलॉय इस्पात संयंत्र	2016-17	2500	1397	56	क्षमता उपयोग कम हुआ।
	2014-15	234	104	44	_ उपलब्ध बाजार ऑर्डर के
	2015-16	234	91	39	अन्सार उत्पादन को नियंत्रित
(एएसपी)					- C
सेलम इस्पात संयंत्र (एसएसपी)	2016-17	234	88	38	किया गया।
	2014-15	180	125	69	इस क्षमता को सेल की कुल क्षमता में शामिल नहीं किया
	2014-13	160	123	09	गया था क्योंकि इसका स्थिरीकरण हो रहा था।
	2015-16	180	120	66	1 1
	2013-10	180	120	00	उपलब्ध बाजार ऑर्डर के
					अनुसार उत्पादन को नियंत्रित
	2016-17	180	108	60	किया गया।
विश्वेश्वरैया लोहा एवं	2014-15	118	46	39	उपलब्ध बाजार ऑर्डर के
•	2015-16	118	42	36	
इस्पात संयंत्र					अनुसार उत्पादन को नियंत्रित
(वीआईएसपी)	2016-17	118	39	33	किया गया।
सेल	2014-15	12839	13908	107	
·	2015-16	16826	14279	85	
कुल:	2016-17	16826	14496	86	

(ग): सेल के संयंत्रों की संपूर्ण क्षमता का उपयोग करने में बाधा पुहँचाने वाली कठिनाईयों को दूर करने हेतु उठाए गए उपचारात्मक कदमों में नई सुविधाओं से उत्पादन को निरंतर बढ़ाना शामिल है, जिसके परिणामस्वरूप राउरकेला इस्पात संयंत्र और इस्को इस्पात संयंत्र के क्षमता उपयोग में पर्याप्त सुधार हुआ है।
